DOMANDE ORALE MARRAZZINI

1° ESAME

1) TUTTO QUELLO CHE SA SUL TRASPORTATORE A NASTRO : RAPPRESENTAZIONE GRAFICA E DESCRIZIONE ERRORE RETEST

2) QUALI SONO I PRINCIPALI ELEMENTI COSTRUTTIVI DEL TRASP A NASTRO

3) QUAL E' LA SOLUZIONE PER RENDERE PIÙ GRADUALE IL CARICAMENTO

4) VINCOLI TECNOLOGICI DEI RULLI : DISTANZA TRA RULLI, LARGHEZZA, IL COLLO DEVE ESSERE CONTENUTO INTERAMENTE

5) LA DISTANZA TRA I RULLI CHE SOSTENGONO IL TRASP A NASTRO HA UN COMPROMESSO, QUALE? COSTO E EVITARE IMPUNTAMENTO

6) DIREZIONE DI TRASPORTO?

7) COSA SONO LE BAVETTE, A COSA SERVONO?

8) QUANDO SI USA IL NASTRO CONCAVO

9) DOVE E' PIÙ ALTA LA VELOCITA' DI TRASPORTO

10) DIFFERENZA TRA TRASP A NASTRO IN TELA E GOMMA E IN RETE METALLICA

11) PERCHE' IL NUCLEO DEL NASTRO IN TELA E IN GOMMA HA NUCLEO METALLICO?

12) QUANDO SI USA IL NASTRO FORATO IN RETE METALLICA? FORNI

13) QUALE T RAGGIUNGE IL FORNO? 1000°C

14) SE NON VOLESSI SCARICARE IN FONDO? DEVIATORE

15) STIMA LA POTENZA DI UN TRASP A NASTRO?

16) IN CHE UNITA' DI MISURA OTTENIAMO LA POTENZA? PER OTTENERLA IN kW QUALI SONO LE UNITA' DI MISURA DEI MEMBRI DELLA FORMULA

17) DA DOVE DERIVA IL FATTORE 102?

18) COME SI CALCOLA R? $R = R_1 + R_2 + R_3$, R_1 ATTRITI, R_2 MATERIALI, R_3 DISLIVELLI

19) SONO TUTTI POSITIVI? IL DISLIVELLO PUO' DIMINUIRE R

20) POTENZIALITA' DI TRASPORTO IN CASO DI COLLI SCIOLTI, QUAL E' LA FORMULA?

21) CHE COS'E' A? IL CARICO DISTRIBUITO

22) L È LARGHEZZA O LUNGHEZZA

master COPY COPISTERIA

2° ESAME

1) COME SI CALCOLA LA POTENZIALITÀ DI TRASPORTO DI UN TRASP. A COCLEA? ERRORE PRETEST

2) DISEGNA E DESCRIVI UN TRASP. A COCLEA

3) CHE DIFFERENZA C'È FRA MATERIALI DI CLASSE A E B? QUAL È PIÙ FACILMENTE SCORREVOLE? A PERCHÉ HA ϕ PIÙ ALTO

4) COSA SIGNIFICA AVERE ϕ ALTO? IL VOLUME DELLA COCLEA È PIÙ OCCUPATO, IL MATERIALE OCCUPA PIÙ SPAZIO.

5) QUALI ELEMENTI CI SONO NELLA Q?

6) UNITÀ DI MISURA DELLA Q? UNITÀ DI MISURA DEGLI ELEMENTI DELLA FORMULA?

7) ILLUSTRARE LA LOGICA DI FUNZIONAMENTO DI UN TRASP A COCLEA: COME SI DIMENSIONA LA COCLEA?

8) COME IPOTIZZO IL PASSO? CHE COS'È UNA COCLEA QUADRATA?

9) COME PROCEDO PER DIMENSIONARE LA COCLEA? STABILISCO UN RANGE PER D E V. PRENDO UN DIAMETRO E CALCOLO LA VELOCITÀ.

10) COME CALCOLO LA POTENZA? $N = \frac{Q' \cdot L \cdot \alpha}{102 M}$

Q' = POTENZIALITÀ DI CARICO DI 1 COCLEA

11) CHE COS'È α? DA COSA DIPENDE? α È BASSO SE È PIÙ SCORREVOLE QUINDI SERVE MINORE POTENZA.

12) COME CONSIDERO IL TEMPO DI ATTESA? FA PARTE DEL TEMPO CICLO, ALTRIMENTI SOVRASTIMEREI LA CAPACITÀ PRODUTTIVA

13) L'ATTESA DELLO STAMPAGGIO È UN'ATTIVITÀ A VA PER L'OPERATORE? NO.

3° ESAME

1) DOVE SONO DA INSERIRE I TSS IN CUI L'OPERATORE ATTENDE? L'OPERATORE SI RIPOSA MENTRE LA MACCHINA LAVORA. IL TEMPO CHE IMPIEGA LA MACCHINA È GIÀ STANDARD

2) DET LA MASSIMA DECELERAZIONE POSSIBILE PER UN CARRELLO SU UN PIANO INCLINATO

3) SPIEGARE LA FISICA CHE CI STA DIETRO

4) QUAL È IL SISTEMA DI RIFERIMENTO? X È LUNGO IL PIANO INCLINATO E Y È ORTOGONALE

5) PERCHÈ IL PIANO INCLINATO RIDUCE LA STABILITÀ? SI RIDUCE L

6) COSA CI DICE LA TARGA DEL CARRELLO A FORCHE?

7) QUALI SONO LE PROCEDURE DI SICUREZZA DA SEGUIRE?

8) A COSA SERVE IL TETTUCCIO?

9) COSA SONO LE PROVE DI STABILITÀ DI UN CARRELLO A FORCHE? QUANTE SONO? 4 : 3 STATICHE E 1 DINAMICA. C'È UNA PIATTAFORMA INCLINABILE

master COPY COPISTERIA

4° ESAME

1) SUPPONIAMO CHE LEI SIA UN' ANALISTA. LE CARROZZE FERROVIARIE SONO LAVORATE IN UN PUNTO E POI TRASFERITE SU LOTAIA. QUALE METODOLOGIA PER CALCOLARE IL T_{STD} USEREBBE? L'ASSEMBLAGGIO È MANUALE, I CICLI POSSONO DURARE ANCHE SETTIMANE QUINDI NON SI PUÒ USARE BEDAUX. APPLICO IL METODO STATISTICO: L'ANALISTA FA UN PERCORSO PER FARE LE RILEVAZIONI

2) QUALE PERCORSO?

3) QUANTE OSSERVAZIONI SONO NECESSARIE?

4) SPIEGA LA FORMULA.

5) SPIEGA DIFFERENZA TRA PROB. ASSOLUTA E RELATIVA, SPIEGA GLI INTERVALLI.

6) COME MI COMPORTO SE NON HO SUFFICIENTI OSSERVAZIONI? HO UNA MAGGIORE DISPERSIONE CHE DEVO ACCETTARE

7) PROGETTARE IL FOGLIO DI RILEVO.

8) COSA CI DICE IL PROCESSO INFORMALE? 10 PASSAGGI PER OP.

9) QUANDO SI FA? QUANDO NON HO LA POSSIBILITÀ DI FARE n-MILA PASSAGGI

10) DI QUALI INFO HA BISOGNO PER COSTRUIRE IL FOGLIO DI RILEVO L'ANALISTA.

11) FAI UNA LISTA DI ATTIVITÀ PLAUSIBILI: ASSEMBLAGGIO FINESTRINI, MONTAGGIO SEDILI, MONTAGGIO CAPPELLIERA

12) POSSO TROVARE L'OPERATORE SOLO A LAVORARE?

13) COME CREO IL FOGLIO DI RILEVO?
HO 3 OPERATORI

14) QUANTE RIGHE HA ? UNA PER OGNI ATTIVITÀ.

15) QUANTE X METTO? 10 · 8 · 3 → N° OPERATORI
↓ N° OSSERVAZIONI → N° OPERAZIONI

16) QUALI SONO LE ATTIVITÀ A VA TRA QUELLE SCELTE?

17) QUAL È ELIMINABILE? ASSENTE INGIUSTIFICATO

18) QUALI MAGGIORAZIONI FACCIO? $T_s = \frac{T_n}{1-A}$ A = SBF + FATICA

5° ESAME

1) DISEGNA E DESCRIVI TRASP. A TAZZE

2) DIFFERENZA TRA NASTRO E CATENA? VELOCITÀ E TIPO DI SCARICO (SCARICO PER FORZA CENTRIFUGA)

3) FORMULA POTENZIALITÀ

4) DESCRIVERE GLI ELEMENTI DELLA FORMULA

5) COSA SIGNIFICA CHE UNA TAZZA È UN QUARTO DI CILINDRO?

6) DA COSA DIPENDE ϕ? MATERIALI SCORREVOLI HANNO ϕ ALTO

7) IL PASSO NON PUÒ ESSERE NÈ TROPPO PICCOLO NÈ TROPPO GRANDE, PERCHÉ? PASSO ALTO → RIDUCO LA CONTINUITÀ DI TRASPORTO
PASSO BASSO → SCARICO SULLA TAZZA PRIMA

8) SCARICO PER F CENTRIFUGA E PER F_g. DESCRIVI

master COPY COPISTERIA

ESAME ORALE GABBRIELLI

①

1. OEE : CHE COS'E' ? COME SI CALCOLA?
2. CHE COS'E' L'OUTPUT TEORICO? COME SI CALCOLA? OUTPUT TEORICO = 24h · CP ? NO. 22h · 10 Pz/h = 220 Pz
3. CHE COS'E' IL DOWNTIME PIANIFICATO?
4. FAI UN ESEMPIO DI CALCOLO DI AVAILABILITY E DI PERFORMANCE
5. PERCHE' LA PERFORMANCE NON E' UNITARIA? IL SETUP E' UNA PERDITA CHE IMPATTA SU P? NO. LE PERDITE CHE IMPATTANO SU P SONO RESA DI CADENZA, RESA DI QUALITA' E RESA QUANTITATIVA
6. COM'E' FATTO UN DISAERATORE? DISEGNA UNO SCHEMA E SPIEGA IL FUNZIONAMENTO
7. DISEGNA IL DISAERATORE NELLA POSIZIONE IN CUI STA SCARICANDO L'ARIA E IL GALLEGGIANTE E' IN BASSO

②

1. CHE COS'E' IL TASSO DI GUASTO? A CHE SERVE?
2. QUALI SONO I POSSIBILI ANDAMENTI DEL TASSO DI GUASTO NEL TEMPO? COSA C'E' SUGLI ASSI?
3. DESCRIVI LA VASCA DA BAGNO. PERCHÉ IL TASSO DI GUASTO PARTE ALTO E DECRESCE? ERRORI COSTRUTTIVI E DI SERRAGGIO
4. CHE COS'E' IL DETERIORAMENTO FORZATO? A COSA E' DOVUTO?
5. TRACCIA LA DISTRIBUZIONE DI PROBABILITA' DEL DETERIORAMENTO FORZATO E NATURALE
6. DISEGNA UNA VALVOLA DI SICUREZZA
7. COME FUNZIONA LA VALVOLA DI SICUREZZA? LA MOLLA NORMALMENTE' COMPRESSA, HA $\Delta X = 0$ O E' ESTESA? QUALI SONO LE FORZE IN GIOCO?