TECNOLOGIA

1) Ho da tagliare una lamiera spessa 2cm; cosa uso? Forza necessaria? Procedimento spiegato bene e con disegni schematici e con disegni schematici

2) differenza tra pressa meccanica e oleodinamico? quanti effetti ha la pressa? (Semplice o non)

3) disegno: una schema biella-manovella di una pressa, angolo di attacco?

4) come si fanno i tubi senza utilizzare la saldatura? come sono ~~[illegible]~~ gli assi dei rulli utilizzati? come ruotano?

5) passo di pellegrino?

6) quanti modi ci sono per fare un tubo?

7) schematizzare un utensile sgrossatore destro da tornio (con angoli)

8) differenza tra matrozza ~~[illegible]~~ cieca e a cielo aperto

9) cos'è il collare d'attacco della matrozza?

10) saldatura elettrica a pressione (per resistenza) differenza di ampere?

11) estrusione e grafico degli sforzi che vi sono che attrito c'è? come si combatte?

12) calandratura

13) Presa e deuti spogliati

14) Foratura meccanica (pressione con scossa)

MASTER COPY
Tel. 388/9837745

15) solidificazione direzionale
16) ossitaglio
17) condizioni di imbocco di una lamiera
18) pressofusione a camera calda
19) canale di bava
20) schema di un trapano radiale
21) punta a elica (con taglienti e come lavora)
22) saldatura MIG
23) con un diagramma a blocchi descrivi tutti i passaggi per ottenere un pezzo fuso (dalla progettazione al pezzo finito)
24) spinta metallostatica (con formula) e come si combatte?
25) schema di un tornio parallelo
26) microfusione
27) angoli degli utensili da tornio
28) saldatura ad arco sommerso
29) tutte le forze in gioco nella lavorazione di imbutitura (con tutti i passaggi e i disegni)
30) schema di una fresatrice universale
31) fresatura in opposizione e concordanza (ripresa automatica dei giochi?)
32) differenza tra stampaggio e fucinatura (maglio a stampare e a fucinare)

MASTER COPY
Tel. 388/9837745

33) maglio a contraccolpo?

34) Schematizzazione della preparazione alla lavorazione di una macchina a pressione (meccanica)

35) Trafilatura dei fili (come si arriva ai fili di metallo)?

36) metodo di shell molding nella fusione

37) saldatura ossiacetilenica

master COPY COPISTERIA 050/8312126 388/9837745


master
COPY
COPISTERIA
050/8312126 388/9837745

Tecnologia meccanica e produzione

Oggetto della Tecnologia meccanica è la descrizione dei principi, delle prestazioni e delle applicazioni dei processi di trasformazione della materia prima indefinita in semilavorati e in prodotti finiti → PROCESSI DI FABBRICAZIONE. La produzione è una serie di attività e operazioni correlate in una struttura ad anello chiuso, CICLO DI VITA DEL PRODOTTO, partono dall'idea iniziale del prodotto alla sua immissione sul mercato. Prima degli anni '70 il sistema produzione era prevalentemente una produzione di masse che si rivolgeva ad un mercato insaziato in grado di accettare grandi quantità di prodotti poco diversificati. Successivamente si è sempre più orientato verso un'economia di mercato dove qualità, diversificazione del prodotto, riduzione del tempo di immissione sul mercato e del tempo di vita del prodotto sono diventati fattori determinanti, a causa della saturazione dei mercati, insieme alla flessibilità, cioè la capacità di adattarsi rapidamente ed efficacemente a repentine variazione della domanda e delle caratteristiche del prodotto.

Offerta < Richiesta ⟹ Offerta > Richiesta

Produrre su commesse: produrre beni richiesti di volta in volta dal cliente

Produrre a magazzino: produrre beni sulla base di analisi di mercato e previsioni di vendita rendendoli in magazzino

Prodotti discreti (autovetture, elettrodomestici...)

Prodotti di processo (industrie chimiche, che diventano poi prodotti discreti)

Flusso produttivo → continuo: grandi quantità di un solo prodotto

→ unitario: piccole quantità di prodotti specializzati

→ per lotti: stesso prodotto alterno ad altri per quantità variabili

Ingegneria simultanea: attività di un ciclo di produzione svolte in parallelo per ridurre il time to market (tempo tra concezione del prodotto e sua disponibilità sul mercato)

↓ si verifica grazie all'entrata dell'informatica (simulazioni, data base...)

MASTER COPY

Tel. 388/9837745